

**СВАРОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**



ПТК

производство | продажа | инжиниринг | сервис

МАШИНА ПЕРЕНОСНАЯ ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНАЯ

CG2-11G (SG-30) ручная для резки труб



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОБЩЕСТВО
С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПТК»

194223, **САНКТ-ПЕТЕРБУРГ**,
ул. Курчатова, д.9,
лит.А, пом.1Н, офис 268
Т: +7 (812) 3310051,
Ф: +7 (812) 3310054,
info@ptk-spb.ru

www.ptk-spb.ru



1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Машина газорезательная переносная CG2-11 (далее — машина), предназначена для механизации газокислородной резки труб среднего и большого диаметра и подготовки кромок под сварку. Применяется при строительстве и ремонте магистральных нефте- и газопроводов, в нефтяной и химической промышленности, производстве котельного оборудования и в др. отраслях промышленности.

1.2. Машина соответствует требованиям ГОСТ 12.2.008-75.

1.3. Вид климатического исполнения машины УХЛ2 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -15 °С до +35 °С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр разрезаемых труб, мм	100-600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 100
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 100
Угол наклона резака, град.	до 45
Габариты не более, мм	350×310×180
Масса машины, кг	14,5

* При резке труб диаметром свыше 600 мм необходим магнитный бандаж.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Машина «CG-11» в сборе, в составе:	
Каретка	1
Коллектор газовый	1
Суппорт резака со штангой	1
Резак	1
Рукав кислородный	1
Рукав газовый	1
Мундштук (маркировка PNM 3/64) толщина реза 10-25 мм	1
Переходник G3/8 - M16 1,5	1
Переходник G3/8 - M16 1,5LN	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Расположите бандаж на трубе и закрепите его с помощью хомутов. Осторожно поставьте машину на трубу. Каждое колесо должно соприкасаться с поверхностью трубы. Перед началом резки установите приспособление для обеспечения безопасности. Во время эксплуатации, если вы хотите изменить направление резки, необходимо полностью остановить машину. После изменения позиции выключателя можно снова возобновить работу. В процесса резки изменять направление движения машины ЗАПРЕЩЕНО иначе мотор, ме-

ханические детали и электрические компоненты будут повреждены. Давление кислорода и газа, скорость реза и угол наклона резака должны быть установлены до начала работы. Настройте подогревающее пламя. При появлении пятна нагрева на металле откройте вентиль КР для начала процесса резки. После пробивки струёй режущего кислорода всей толщины металла, включить ход передвижения машины. После завершения процесса резки, закройте газовый и кислородный вентиль и отключите питание.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При работе необходимо строго соблюдать «Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов», «Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

5.2. Нормы концентрации вредных веществ (окси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.

5.3. Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.

5.4. Запрещается работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушителей и т.д.).

5.5. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками.

▲ ВНИМАНИЕ! При контакте кислорода с маслами, жирами, материалами на основе углеводорода происходит взрыв!

6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом работы необходимо осмотреть машину и убедиться, что все ее части находятся в исправном состоянии, подготовить рабочее место и машину к работе.

МУНДШТУК ГАЗОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ

Маркировка	Толщина разрезаемой стали, мм	Кислород давление, мПа	Ацетилен давление, мПа	Скорость реза, мм/мин
№00	5–10	0,2–0,3	0,3	600–450
№0	10–20	0,2–0,3	0,3	480–380
№1	20–30	0,25–0,35	0,3	400–320
№2	30–50	0,25–0,35	0,3	350–280
№3	50–70	0,3–0,4	0,4	300–240
№4	70–90	0,3–0,4	0,4	260–200
№5	90–120	0,4–0,5	0,4	210–170

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- проводить работу при нарушении механической прочности и негерметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава не по назначению (для других типов газов);
- производить переработку конструкции машины и ее составных частей;
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь и инструмент;
- работать без спецодежды, спецобуви, индивидуальных средств защиты органов слуха и глаз;
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия на данное устройство – 12 месяцев со дня продажи.

Производитель несет ответственность по гарантийным обязательствам в соответствии с законодательством Российской Федерации.

В течение гарантийного срока Производитель бесплатно устранит дефекты оборудования путем его ремонта или замены дефектных частей на новые при условии, что дефект возник по вине Производителя. Замена дефектных частей производится на основании письменного заключения сервисной организации, имеющей полномочия от Производителя на проведение работ по диагностике и ремонту.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА АППАРАТЫ В СЛУЧАЕ:

- повреждений, которые вызваны несоответствием параметров сети номинальному напряжению, указанному в инструкции по применению.
- самостоятельного ремонта или попыток самостоятельного внесения изменений в конструкцию аппарата.
- сильного механического, электротехнического, химического воздействия
- попадания внутрь аппарата агрессивных и токопроводящих жидкостей, наличие внутри аппарата металлической пыли, стружки.

Может быть отказано в гарантийном ремонте в случае утраты гарантийного талона или внесения дополнений, исправлений, подчисток, невозможности идентифицировать серийный номер аппарата, печать или дату продажи. Изделие получено в указанной комплектности, без повреждений, в исправленном состоянии.

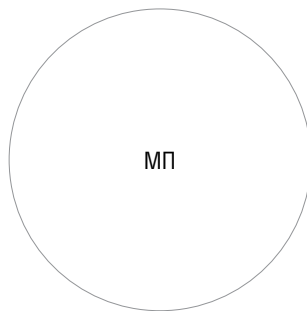
Подпись покупателя: _____

Серийный номер аппарата: _____

Дата продажи: _____

Наименование организации: _____

Подпись продавца: _____



ИЗГОТОВЛЕНО ПО ЗАКАЗУ:

ООО «ПТК»

194223, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,

ул. Курчатова, д.9, лит.А, пом.1Н, офис 268

Т: +7 (812) 3310051,

Ф: +7 (812) 3310054,

info@ptk-spb.ru

ИСПОЛНЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

на территории России,
Республики Беларусь, Казахстана:

ООО «ПТК»

194223, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,

ул. Курчатова, д.9, лит.А, пом.1Н, офис 268

Т: +7 (812) 3310051,

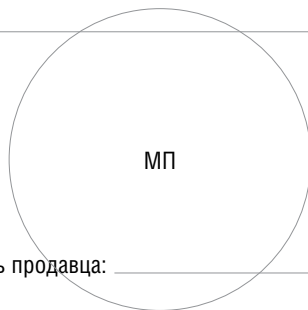
Ф: +7 (812) 3310054,

info@ptk-spb.ru

Информацию о региональных сервисных центрах вы можете получить на сайте:
www.ptk-spb.ru в разделе Сервис.

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН 1 (ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____)

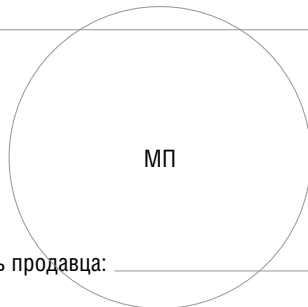
Изделие	
Модель	
Серийный номер	
Срок гарантии	
Фирма продавец	
Дата продажи	



Подпись продавца: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН 2 (ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____)

Изделие	
Модель	
Серийный номер	
Срок гарантии	
Фирма продавец	
Дата продажи	



Подпись продавца: _____



